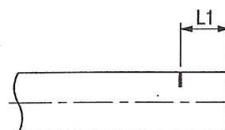
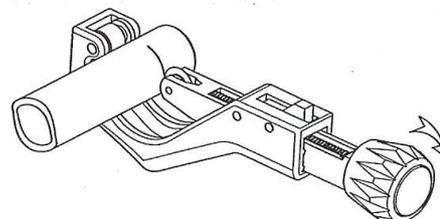


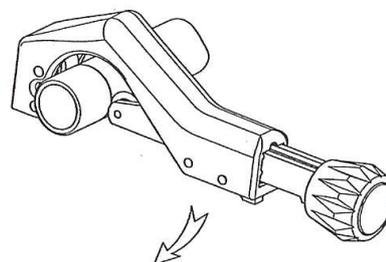
- (1) Markierung des Abstandes **L1** auf dem Rohr (siehe Tabelle unten).



- (2) Den Rohrschneider an der Markierung ansetzen und durch eine 1/4 Umdrehung am Handrad anziehen.



- (3) Den Rohrschneider 360° um das Rohr drehen bis eine sichtbare Nut entsteht.



- (4) Entfernen des Rohrschneiders vom Rohr.

- (5) Sollte die Nut maschinell hergestellt werden, bitte Detail beachten (siehe Fig.1).

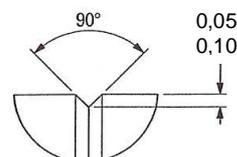


Fig. 1

Die Nutanbringung ist unbedingt erforderlich bei einer Rohroberflächenhärte von > 225 HV
Das Maß "L1" berücksichtigt keinerlei Maße für Rohrstützhülsen o. ä.
 Rohraußendurchmessertoleranz: $\pm 0,1$ mm (10, 15, 22 und 28 mm)
 $+ 0,3 / - 0,0$ mm (12, 16 und 20 mm)

Die in der Tabelle angegebenen Maße sind Richtwerte. Wir bitten Sie, die einwandfreie Funktion durch eigenständige Tests zu überprüfen. Die Systemverantwortung liegt beim Anwender.

Rohrdimension	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	28 mm
L1 (Standard)	10,2	12,2	13,9	15,0	16,4	17,0	27,5
L1 (PEM)	12,0	18,5	16,5	18,0	22,5	21,0	26,0
Toleranz L1	$\pm 0,5$						

Abmessungen in mm

Weitergabe an Dritte nur mit Rücksprache der John Guest GmbH Bielefeld. Alle Angaben ohne Gewähr. Wir behalten uns Änderungen jeglicher Art ohne weitere Mitteilungen vor.