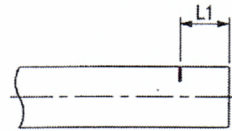
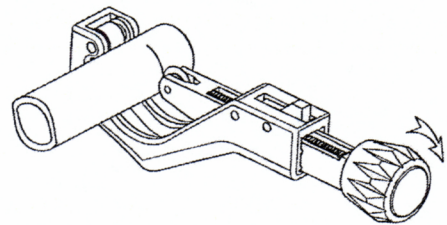


# Verwendungshinweis für Edelstahlrohr

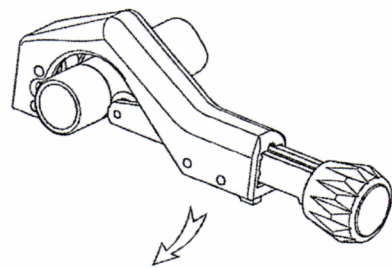
- (1) Markierung des Abstandes L1 auf dem Rohr (siehe Tabelle unten).



- (2) Den Rohrschneider an der Markierung ansetzen und durch eine 1/4 Umdrehung am Handrad anziehen.



- (3) Den Rohrschneider 360° um das Rohr drehen bis eine sichtbare Nut entsteht.



- (4) Entfernen des Rohrschneiders vom Rohr.

- (5) Sollte die Nut maschinell hergestellt werden, bitte Detail beachten (siehe Fig.1).

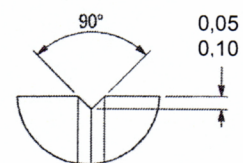


Fig. 1

**Die Nutanbringung ist unbedingt erforderlich bei einer Rohroberflächenhärte von > 225 HV**  
**Das Maß "L1" berücksichtigt keinerlei Maße für Rohrstützhülsen o. ä.**  
**Rohraußendurchmessertoleranz: ± 0,1 mm (10, 15, 22 und 28 mm)**  
**+ 0,3 / - 0,0 mm (12, 16 und 20 mm)**

**Die in der Tabelle angegebenen Maße sind Richtwerte. Wir bitten Sie, die einwandfreie Funktion durch eigenständige Tests zu überprüfen. Die Systemverantwortung liegt beim Anwender.**

Rohrdimension	10 mm	12 mm	15 mm	16 mm	20 mm	22 mm	28 mm
L1 (PEM)	12,0	18,5	16,5	18,0	22,5	21,0	26,0
Toleranz L1	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5

Abmessungen in mm